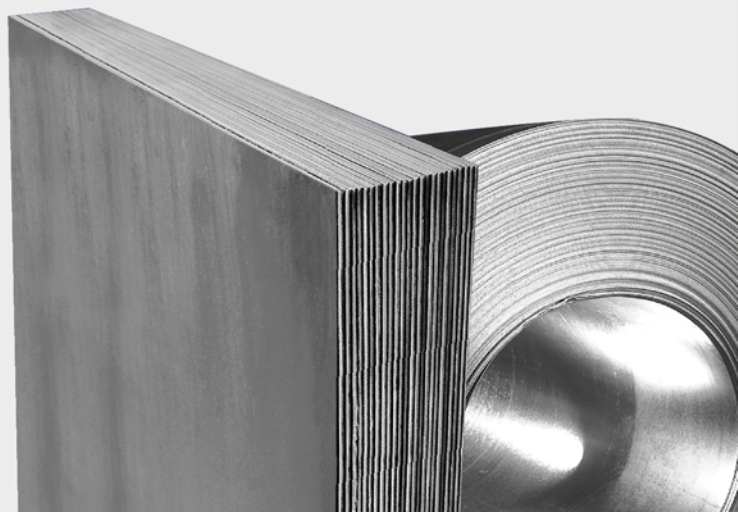


PLANCHAS Y BOBINAS ZINCADAS



DENOMINACIÓN:

PZL JISG 3302, BZLI JIS G 3302.

DESCRIPCIÓN:

Están constituidas por planchas y bobinas lisas de acero laminado en frío, calidad comercial, revestidas por ambas superficies con una capa de zinc aplicada por inmersión en caliente. Tienen un tratamiento químico superficial de cromado seco, que garantiza una protección adecuada para las exigentes condiciones ambientales de nuestro país, prolongándose su vida útil.

USOS:

En la fabricación de paneles, coberturas, carrocerías, instalaciones para la avicultura, ductos, silos, etc.

PRESENTACIÓN:

Las planchas vienen en paquetes de 2.5 a 3 tm aproximadamente. Las bobinas vienen con peso mínimo de 4 tm.

DIMENSIONES NOMINALES:

BOBINAS (BZLI JIS G3302)	PLANCHAS (PZL JIS G3302)
0.30 x 914 mm	0.30 x 914 x 1800 mm
0.30 x 1200 mm	0.30 x 1200 x 2400 mm
0.40 x 914 mm	0.40 x 914 x 1800 mm
0.40 x 1200 mm	0.40 x 1200 x 2400 mm
0.45 x 1200 mm	0.45 x 1200 x 2400 mm
0.50 x 1200 mm	0.50 x 1200 x 2400 mm
0.60 x 1200 mm	0.55 x 1200 x 2400 mm
0.75 x 1200 mm	0.60 x 1200 x 2400 mm
0.80 x 1200 mm	0.75 x 1200 x 2400 mm
0.85 x 1200 mm	0.80 x 1200 x 2400 mm
0.90 x 1200 mm	0.85 x 1200 x 2400 mm
1.15 x 1200 mm	0.90 x 1200 x 2400 mm
1.20 x 1200 mm	0.95 x 1200 x 2400 mm
1.45 x 1200 mm	1.00 x 1200 x 2400 mm
1.50 x 1200 mm	1.15 x 1200 x 2400 mm
1.90 x 1200 mm	1.20 x 1200 x 2400 mm
	1.45 x 1200 x 2400 mm
	1.50 x 1200 x 2400 mm
	1.90 x 1200 x 2400 mm

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%):

CALIDAD	%C	%MN MÁX.	%P MÁX.	%S MÁX.
ASTM A653 CS Type B	0.02 - 0.15	0.60	0.030	0.035

NORMAS TÉCNICAS:

JISG 3302 o equivalente ASTM A653 / A 653M.

PROPIEDADES MECÁNICAS:

Calidad Comercial:

Límite de Fluencia = 205 - 380 Mpa (2,110-3,860 kg/cm²)mínimo.

Alargamiento en 50 mm = 20.0 % mínimo.

REVESTIMIENTO DE ZINC:

G40 = Mínimo 120 g/m² (total en ambas caras).

G60 = Mínimo 180 g/m² (total en ambas caras).

Doblado a 180°: Diámetro de Pin = 4e.

TOLERANCIAS DIMENSIONALES:

Según JIS G3302

1. Tolerancia en el Espesor (mm).

ESPESOR NOMINAL DEL METAL BASE (mm)	ANCHO NOMINAL (mm)	
	914	1200
0.30	± 0.05	± 0.05
0.40 - 0.55	± 0.06	± 0.06
0.60 - 0.75	± 0.07	± 0.07
0.80 - 0.90	± 0.07	± 0.08
1.00 - 1.20	± 0.08	± 0.09
1.25 - 1.50	± 0.10	± 0.11

2. Tolerancia en el Ancho: + 7 mm / - 0 mm.

3. Tolerancia en la Longitud: + 15 mm / - 0 mm (aplicable a Planchas).

4. Tolerancia de Aplanado: Solamente para Planchas

ANCHO NOMINAL (mm)	TOLERANCIA (mm)
a < 1000	12
1000 < a < 1250	15

5. Curvado (máx.): 2mm en cualquier longitud de hasta 2000 mm.

QCQA01-F204/03/JUN 18